Techninės specifikacijos priedas Nr.1

Plazminis metalo pjaustymo aparatas

1 lentelė „Prekės atitikimo lentelė“

| **Eil. Nr.** | **Techniniai parametrai ir reikalavimai** | **Įrašoma „ATITINKA“ ir kur reikia įrašomas siūlomos Prekės parametras** | **Dokumento pavadinimas, puslapio numeris ir/ar nuoroda į internetinį puslapį Prekės atitikimo pagrindimui** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1.** | Maksimalus pjaunamo nerūdijančio plieno AISI 304 lakšto storis 45 mm (+/- 15 %) |  |  |
| **2.** | Darbinis pjaunamo nerūdijančio plieno AISI 304 lakšto storis 35 mm (+/- 10 %) |  |  |
| **3.** | Darbinio ciklo trukmė prie 40°C ne mažiau: 30% - 120A; 60% - 100 A; 100% - 80A |  |  |
| **4.** | Degiklio oro sąnaudos ne daugiau 250 l/min |  |  |
| **5.** | Srovės stiprumas ne mažiau 120A |  |  |
| **6.** | Galios koeficientas ne mažiau 0,9 |  |  |
| **7.** | Svoris ne daugiau 30 kg. |  |  |
| **8.** | Susidėvinčių detalių komplektas: elektrodas, tūta, gaubtas, skriestuvas apskritimų pjovimui. |  |  |